



- FRIGORIFERO DOPPIA PORTA 510 LITRI NETTI
- ► ELEGANTE DESIGN COLOR BEIGE BRILLANTE
- ► TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE J-TECH INVERTER (A++)
- ► ESCLUSIVA TECNOLOGIA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA "PLASMACLUSTER": BASTA MUFFE E CATTIVI ODORI
- ► RAFFREDDAMENTO TOTAL NO FROST CON "HYBRID COOLING SYSTEM": PRESERVA FRESCHEZZA E SOSTANZE NUTRITIVE
- ► ILLUMINAZIONE INTERNA A 8 LUCI LED E RIPIANI IN VETRO TEMPRATO
- MANIGLIA DI APERTURA IN ALLUMINIO ESTRUSO
- MEGA FREEZER 163 LITRI NETTI DOTATO DI CASSETTO ORGANIZER ANTIODORI

Il nuovo frigorifero Doppia Porta SJ-XG640M presenta un'estetica tutta nuova, anche nelle dimensioni, raggiungendo una capacità netta totale di 510 litri e 163 litri per il vano freezer (Mega Freezer) in soli 177 cm di altezza! La maniglia di apertura è realizzata in alluminio estruso, seguendo un particolare design integrato lungo tutto il profilo laterale, conferendo grande eleganza al frigorifero. I materiali sono pregiati e le porte di apertura sono finemente rifinite e dotate di pannello di controllo aLED esterno. L'illuminazione interna prevede 8 luci LED bianche ed è incredibilmente facile assicurare tutto il gusto degli alimenti più freschi, grazie alle esclusive tecnologie di conservazione del cibo "Plasmacluster" (PCI), per la purificazione dell'aria, ed "Hybrid Cooling System", per la gestione del grado di umidità ideale in tutto il vano frigo, superando così il problema della rapida secchezza dei cibi presente nei normali frigoriferi Total NoFrost. Inoltre, il filtro di deodorizzazione attivo AG+NANO non ha alcuna necessità di manutenzione e sostituzione ed è possibile proteggere i cibi più delicati posizionandoli all'internodella FreshRoom oppure all'interno del cassetto Organizer nel freezer. Il nuovo compressore è dotato di tecnologia "J-TECHINVERTER" per un funzionamento più preciso, riduzione dei consumi, delle vibrazioni e migliore silenziosità difunzionamento. Tale tecnologie, inoltre, è più efficace nel mantenimento delle condizioni di conservazione interne e permette nuove funzionalità di utilizzo del frigorifero attivando le funzioni automatiche "ExtraCool" ed "ExpressCool" che raffreddano o congelano molto più velocemente bibite e cibi freschi.





CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

▶ Colore: Beige brillante

▶ Classe di efficienza energetica: A++

CARATTERISTICHE FREEZER:

▶ Tecnologia No Frost: ✓

▶ Funzione Express Freezing: ✓

▶ Stelle Freezer: 4

▶ Comparto per l'erogazione dei cubetti di ghiaccio: ✓

▶ Controllo elettronico temperatura: ✓

ECO/ENERGIA (IN CONFORMITÀ CON (EU) NO. 1060/2010)

- ▶ Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico: 7
- ▶ Classe di efficienza energetica: A++
- ▶ Volume utile frigorifero (netto totale) (L): 347
- ▶ volume utile degli alimenti freschi (ca. +5°C) (L): 347
- ▶ Volume utile freezer (netto totale) (L): 163
- ▶ No Frost: ✓
- ▶ Classe climatica: T

CAPACITÀ NETTA (LITRI):

Capacità netta totale (Litri): 510
Capacità netta freezer (litri): 163
Capacità netta frigorifero (litri): 347

CARATTERISTICHE FRIGORIFERO:

▶ Tecnologia Hybrid Cooling System: ✓

▶ Tecnologia di purificazione Plasmacluster: ✓

▶ Filtro di deodorazione (Honeycomb / AG+Nano / AGCUNano): ✓

▶ Controllo elettronico temperatura: ∨

▶ Ripiani antitrabocco in vetro regolabili: ✓

▶ Comparto alimenti freschi (ca. 3°C): ✓

▶ Comparti frutta e verdura:

▶ Illuminazione: ✓

▶ Balconcini porta: ✓

ALTRO:

Numero delle porte: 2

▶ Maniglie porta: Maniglia dal design integrato in alluminio estruso

▶ Classe climatica: **T**

Allarme porte aperte:

► Modalità vacanza: ✓

▶ Display elettronico: ✓

▶ Dimensioni con imballo (L x A x P) mm: 866 x 1880 x 773

▶ Dimensioni con le maniglie (L x A x P) mm: 820 x 1770 x 740

▶ codice EAN: 4974019928487

www.sharp.it



SHARP ELECTRONICS (EUROPE) ITALIA SPA VIA LAMPEDUSA 13 20141 MILANO SUPPORTO CLIENTI 199.909.091 SITO INTERNET: WWW.SHARP.IT